

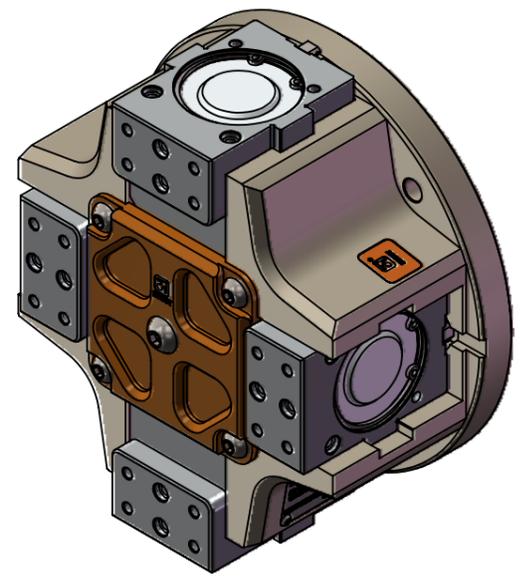
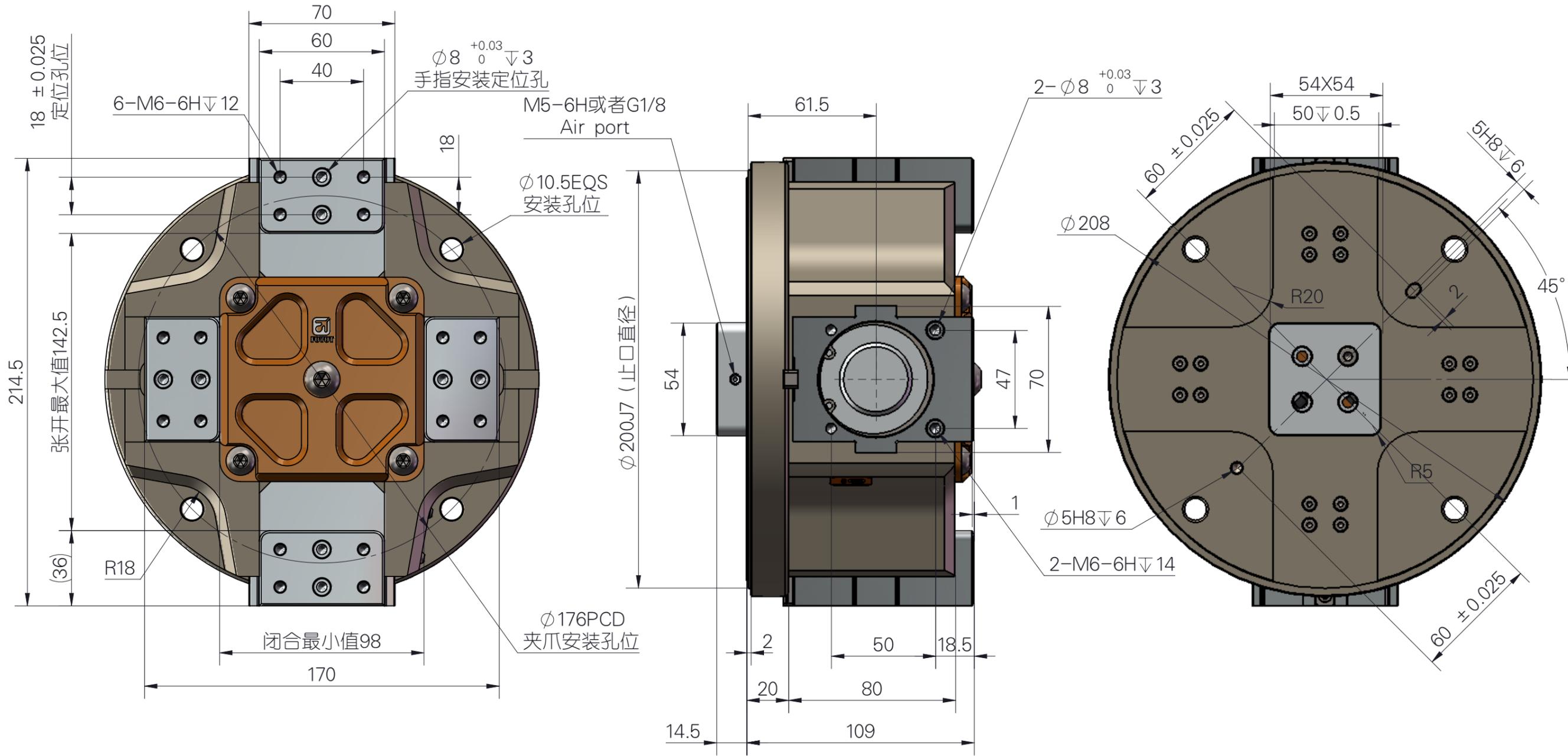


FOYOT

没按比例打印,如有怀疑请询问,不要测量图纸,图中遗漏的尺寸按3D模型执行

知识产权声明:  
本设计的结构和技术参数的知识产权归:  
浙江越电子技术有限公司所有,在未经  
本公司书面许可,不得复制或仿制。  
如发现被复制或仿制将受到法律的严惩。

GB/T 1804-m	未注明加工公差	极限偏差
螺纹公差	+2P	
角度	±1°	
30以上	±2.0	±4.0
6~30	±1.0	±2.0
3~6	±0.5	±1.0
0.5~3	±0.2	±0.4
半径范围	精密中等级	最低等级
圆弧半径类		
>400~1000	±0.8	
>120~400	±0.5	
>30~120	±0.3	
>6~30	±0.2	
>0.5~6	±0.1	
基本尺寸	公差值	
机械加工类		
图幅		
ISO:A3:420X297		
设计软件		
Solid works		
永杰机械CAD		



**产品名称:** 气动非同步四爪-D50X4  
**型号:** Model: FY60N-D50-4-NSY  
**典型特征:** 两对滑块分别独立, 两两同步  
**典型用途:** 激光切割机和重负荷长方形工件夹持

- 夹爪基本参数:**
- 外形尺寸: 外径208X总高度125
  - 夹持有效行程: 44.5mm(双作用)
  - 驱动缸径:  $\phi$ 50X2mm, 驱动杆直径:  $\phi$ 14mm.
  - 夹持力 (输入气压为0.3MPa~0.8MPa时):  
 打开: 1001.4N (102.2kgf)至2336.6N (238.42kgf)  
 闭合: 923.5N (94.23kgf)至2153.6N (219.75kgf)
  - 同步精度: 0.15mm
  - 气管类型: 外置
  - 开闭时间: 0.6~1.2Sec
  - 使用气压: 0.3~0.8Mpa
  - 使用温度: -5°C~60°C
  - 总成重量: 20.5kg。

特性标记及处数		
特性分类	符号	处数
关键特性	KEY	
重要特性		