



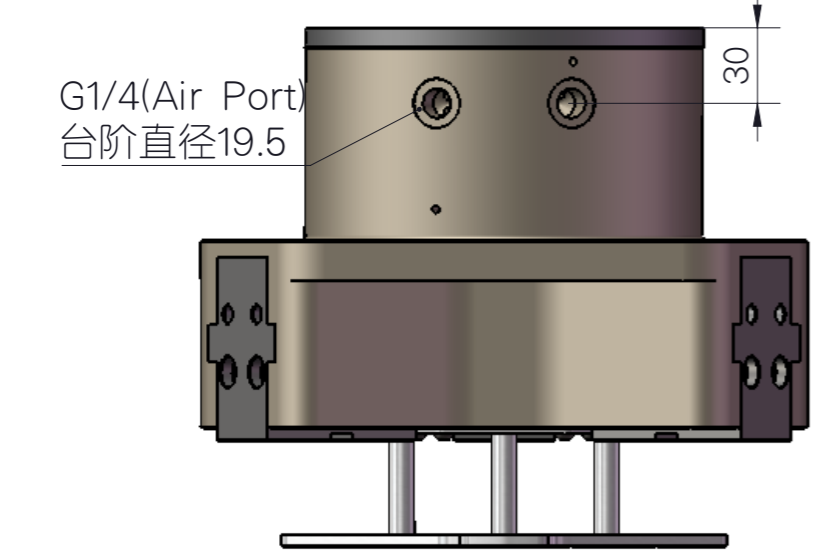
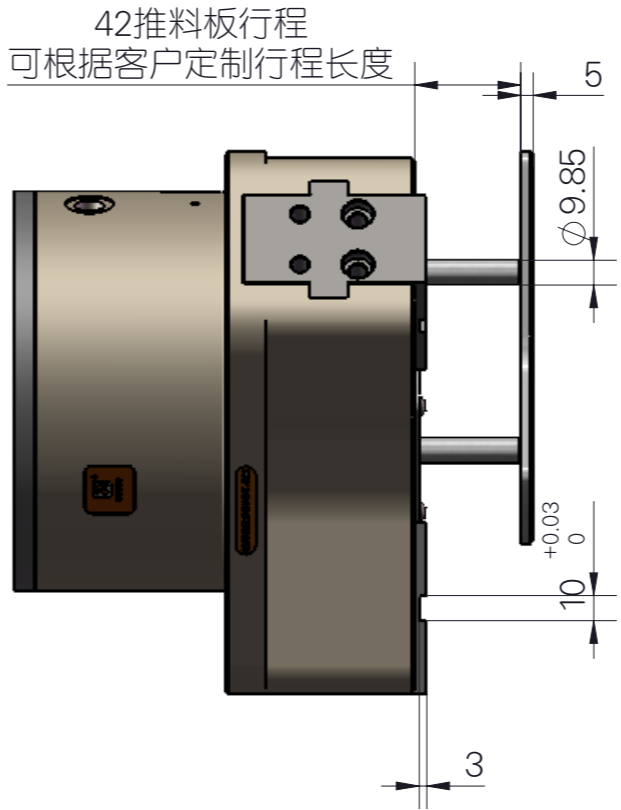
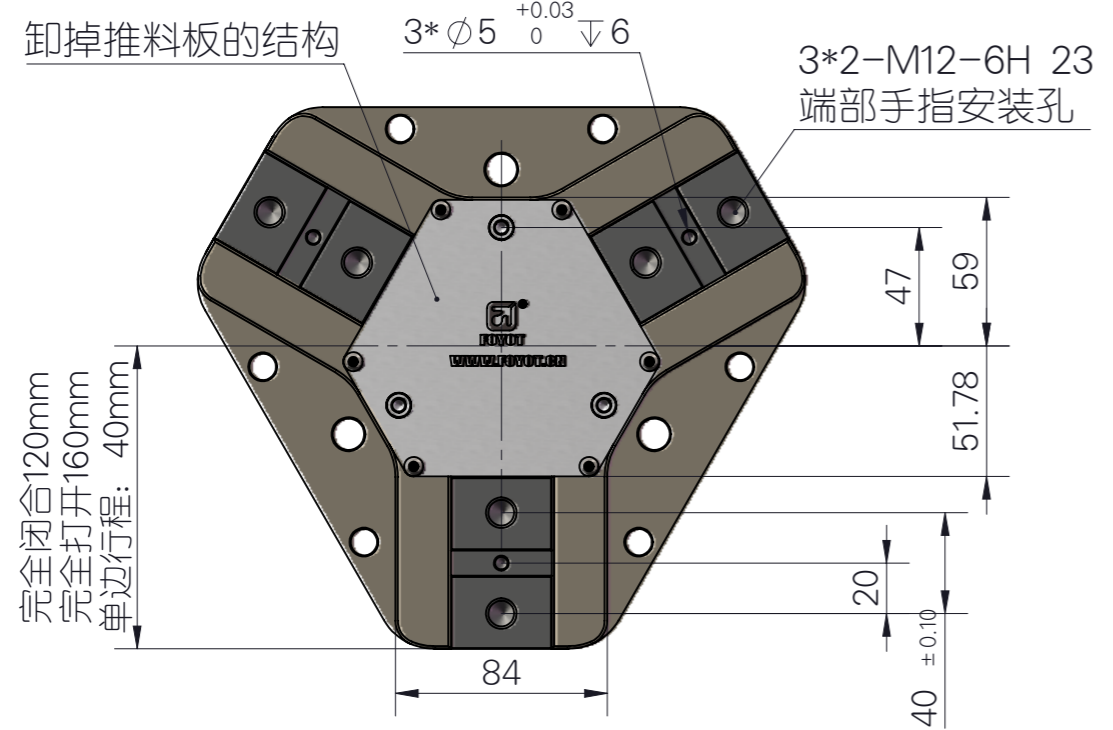
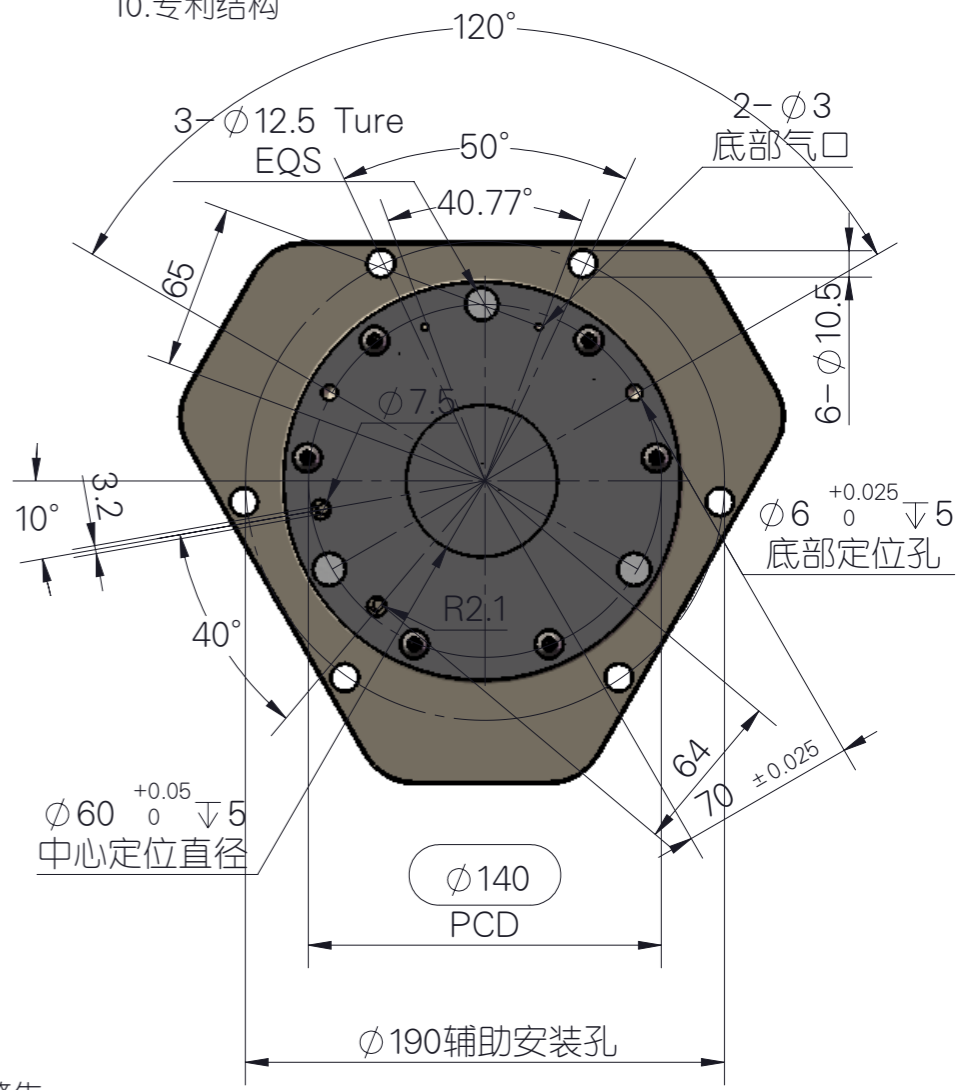
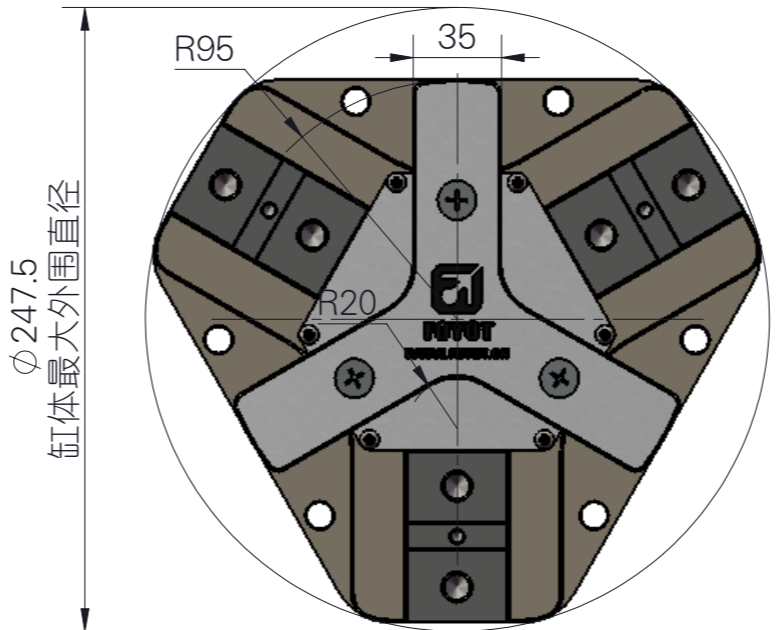
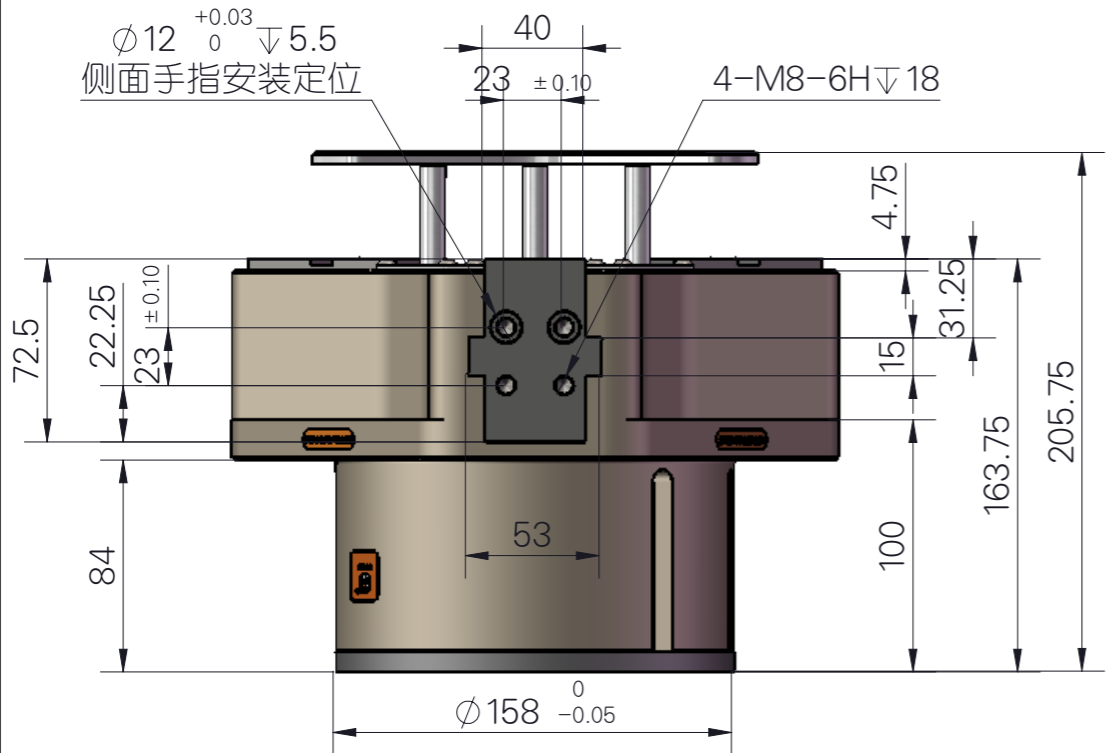
没按比例打印,如有怀疑请询问,不要测量图纸,图中遗漏的尺寸按3D模型执行

名称: 气动强力夹三爪D120

Model: FY56N-D120-BTS-B

夹爪基本参数

- 1.外形尺寸: 直径 $\Phi 247.5$ * $\Phi 158$ *高度205.75
- 2.夹持有有效行程: 80mm(双作用)
- 3.驱动缸径: $\Phi 120$ mm (11309.7mm²), 驱动杆直径: $\Phi 30$ mm (2356.2mm²).
- 4.夹持力(输入气压为0.4MPa~1.2MPa时):
打开: 2115N (215.8kgf)至6344.7N (647.4kgf)
闭合: 1674N (170.8kgf)至5023N (512.5kgf)
- 5.气管类型: 外置(客户如需内置可以提前联系我司)
- 6.开闭时间: 0.55~1.5Sec
- 7.使用气压: 0.4~1.2Mpa
- 8.使用温度: -5°C~60°C
- 9.重量: 10.75kg.
- 10.专利结构



Warning:
 1. When operating the gripper, please keep away from it Gripper and robot's moving parts, otherwise it will Risk of personal injury;
 2. Because different objects have different friction coefficients, When clamping the workpiece for the first time, please try clamping in an open field. Ensure that the clamping is firm before the machine can work, otherwise it will There is a risk that falling workpieces may damage machines or personnel.

警告:
 1. 当操作夹爪工作时, 请人员务必远离夹爪和机器人的活动部位, 否则将会造成人身伤害的险;
 2. 由于不同物件有其不同的摩擦系数, 当初次夹持工件时, 请在空旷场地进行试夹, 确保夹稳固后方可装机工作, 否则将会有跌落工件砸伤机器或人员的风险

知识产权声明:
 本设计的结构和参数均受知识产权保护, 所有, 在未经本公司书面许可, 不得复制或仿制。如经发现被复制或仿制, 将受到法律的严惩。

GB/T 1804-m	未注明加工公差	的极限偏差
螺纹公差	+2P	
角度	±1°	
30以上	±2.0	±4.0
6~30	±1.0	±2.0
3~6	±0.5	±1.0
0.5~3	±0.2	±0.4
半径范围	精密中等级	最低等级
圆弧半径类		
>400~1000	±0.8	
>120~400	±0.5	
>30~120	±0.3	
>6~30	±0.2	
>0.5~6	±0.1	
基本尺寸	公差值	
机械加工类		
图幅		
ISO:A3:420X297		

设计软件
 Solid works
 永杰机械CAD

特性标记及处数		
特性分类	符号	处数
关键特性	KEY	
重要性		